

LS-P300



HAUTE PRÉCISION

Faisceau maîtrisé
TOP HAT ou GAUSSIEN



UTILISATION INTENSIVE

Stabilité thermique
optimale



SÛR ET FIABLE

Sécurités intégrées,
conformité normative



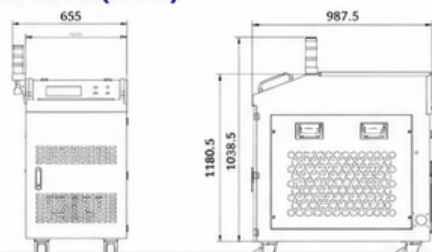
FAIBLE IMPACT THERMIQUE

Préservation des matériaux

PRÉSENTATION

Le LS-P300 est un laser pulsé industriel spécialement développé pour les environnements de production. Grâce à son système de refroidissement liquide performant, il garantit une stabilité thermique optimale, même lors d'utilisations intensives sur de longues durées.

DIMENSIONS (mm)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 LASER	Modèle	LS-P300
	Classe de danger laser	Classe 4
	Source laser	JPT (modifiable)
	Durée de vie de la source	100 000 heures
	Type	Laser fibre pulsée
	Puissance	300 W
	Diamètre de coeur	Suivant configuration finale
	Profil de faisceau	1.5 mj / 5 mj / 15 mj
	Longueur d'onde	1064 nm
	Fréquence laser	1-4000 KHz (suivant configuration)
	Durée d'impulsion	2-500 ns (suivant configuration)
	Longueur de fibre	10 mètres (modifiable)
 SYSTÈME	Largeur de travail maximum	20 cm (suivant optique)
	Système de refroidissement	Liquide
 SÉCURITÉ & CONTRÔLE	Composants électriques	LEGRAND et SCHNEIDER
	Sécurité interlock	Oui
	Colonne de signalisation	Oui
	Verrouillage machine	Clé et mot de passe
 CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	Alarme température	Source et galvanomètre
	Alimentation	220V monophasé 16 A
	Fréquence	50 / 60 Hz
 INFORMATIONS GÉNÉRALES	Puissance consommée	≈ 3 kW
	Poids machine	190 kg
	Garantie	2 ans
	Livraison et formation	Inclus

NORMES & CONFORMITÉS



EN 60825-1:2014
+A11:2021



EN ISO 12100:2010



EN ISO 13857:2019



EN 60204-1:2018



EN 50581:2012



Conformité CE documentée

SERVICE INCLUS



LIVRAISON
Dans toute la Suisse



FORMATION
À l'utilisation et
à l'entretien



GARANTIE 2 ANS
Pièces, main-d'œuvre
et transport



TEL. 078 349 50 20
INFO@ALPEXLASER.CH

GEMMISTRASSE 89
3970 SALGESCH

WWW.ALPEXLASER.CH

